

Тренд на эффективность

Виктор Краснов / Доля отечественных и локализованных производителей насосных установок для систем теплоснабжения, пожаротушения продолжает расти. В условиях высокой конкуренции многие игроки рынка в выпуске данной продукции все активнее задействуют новые эффективные и инновационные решения. 📌

Системы теплоснабжения, пожаротушения играют ключевую роль в обеспечении комфорта и безопасности жилых, коммерческих и промышленных объектов. Современные насосные установки являются неотъемлемой частью данной технологической инфраструктуры. От их характеристик зависит надежность и эффективность обеспечения потребителей воды и тепла. В условиях жесткой конкуренции отечественные производители насосных установок стремятся не только удовлетворить базовые потребности рынка, но и активно внедрять новые технологии и инновационные решения.

Автоматизация и компактность



Основной принцип, реализуемый сегодня при создании современных насосных установок, отмечает **руководитель отдела продаж и маркетинга АО «СИНТО» Алексей Вальков**, это компактное модульное исполнение с интегрированной автоматизацией. Данные характеристики позволяют оптимальным образом с минимумом затрат получить максимум эффективности и сбережения ресурсов при подаче воды и других жидкостей в составе различных инженерных систем теплоснабжения, водоснабжения и водоотведения. Современные инновации в насосных установках касаются разработки более компактных и оптимизированных для конкретного назначения изделий, использования полимерных, композитных и иных современных материалов, применения частотного регулирования электроприводов, а также интегрирования в состав установок функций удаленного мониторинга и управления в режиме реального времени.

«Выпускаемые компанией «СИНТО» автоматизированные насосные установки «ГидроСи» и комплектные насосные станции «СиТЭнК» активно применяются для повышения и поддержания давления в составе систем хозяйственно-питьевого водоснабжения и водяного пожаротушения, для циркуляции тепло- и холодоносителей в системах отопления, вентиляции и кондиционирования, перекачивания сточных вод в системах водоочистки, водоотведения и канализации», — подчеркнул Алексей Вальков.



ФОТО: ПРЕСС-СЛУЖБА «СИЭНПИ РУС»



По словам **руководителя инженерной группы ANTARUS, компании «Элита» Евгения Волчкова**, в системах пожаротушения и хозяйственно-питьевого водоснабжения уже давно активно применяются насосные установки заводского изготовления вместо насосного оборудования и обвязки «россыпью». На рынке насосных установок отмечаются две тенденции: одни поставщики своей главной ценностью выбрали низкую стоимость оборудования и стараются ее всячески удерживать. Другие же делают упор на разработку эффективных инновационных решений. «Мы тоже активно поддерживаем этот тренд и, например, в этом году представили наш обновленный продукт — совмещенные насосные установки ANTARUS для объединенной системы водоснабжения и пожаротушения. Одна общая установка вместо двух отдельных позволяет до 40% снизить стоимость оборудования, более эффективно использовать площадь для размещения инженерных систем, а также экономит расходы на обвязку и время на монтаж. А еще наши установки оснащены полезной, а главное, бесплатной опцией — уникальной беспроводной системой диспетчеризации METERUS. Этот функционал особенно актуален для заказчиков жилых комплексов со своей управляющей компанией. Система автоматизированного контроля позволяет следить за состоянием работы установки в режиме онлайн из любого уголка мира, тем самым экономит время персонала на мониторинге. METERUS ведет учет наработки мото-часов насосов и информирует о своевременном проведении технического обслуживания или устранении неисправности. Кроме того, с помощью СМС-оповещения программа сообщит о нештатных ситуациях (авариях). А благодаря многолетней упорной работе по комплексному импортозамещению, в том числе запуску насосных агрегатов собственной марки ANTARUS, компания «Элита» одна из первых сделала стандартную гарантию 5 лет на все свои установки, что имеет важное значение для крупных застройщиков», — добавил он.



Гидравлические характеристики насосных агрегатов относительно давно достигли своих предельных значений, продолжает тему **руководитель отдела технической поддержки ООО «СИЭНПИ РУС» Борис Журба**. Например, коэффициент

полезного действия самых популярных моделей насосов двухстороннего всасывания за последние несколько десятков лет изменился всего лишь на несколько процентов за счет использования современных систем гидродинамического компьютерного моделирования. Несмотря на то что в рамках крупных предприятий экономия на электроэнергии в результате таких изменений была достаточно высока, это все равно сложно назвать впечатляющим результатом.

«Поэтому для большинства производителей основными направлениями развития являются автоматизация процессов изготовления, повышение надежности, совершенствование систем автоматизации. Последнее особенно сильно можно заметить на примере насосных установок повышения давления. То же касается и установок в сфере водоотведения. Современные шкафы управления канализационными насосами, кроме своих основных функций, предлагают широкий спектр дополнительных опций по диспетчеризации, системам сигнализации и защиты и др. Спрос на насосные установки сильно зависит от темпов строительства промышленных и гражданских объектов, которые являются основными потребителями данного типа продукции. Данный процесс сейчас сложно спрогнозировать, но падение в данном сегменте очень вероятно», — полагает Борис Журба.



Технический директор ООО «ВИЛО РУС» Павел Филипенков отмечает, что предприятие при производстве продукции для инженерных систем опирается на симбиоз огромного опыта в реализации проектов, текущие требования наших заказчиков, а также понимание и анализ перспектив развития рынка. «Так, безусловно, одним из трендов последнего времени является применение энергоэффективного оборудования, что подкреплено ТР ЕАЭС 048/2019 «О требованиях к энергетической эффективности», который так и не вступил в силу. В системах водоснабжения применение частотного преобразователя для каждого насоса в насосной установке уже давно норма. Если рассматривать системы пожаротушения, то там существуют свои нормы и требования, как пример, технический регламент ЕАЭС 043/2017 «О средствах обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения», устанавливающий обязательные требования к приборам управления являющихся неотъемлемой частью насосных установок. В крупных городах в тренде высотные здания, где необходимо оборудование, способное обеспечить бесперебойную подачу воды на верхний этаж. Для этого используются каскадные схемы работы насосных установок, т. е. их последовательное подключение и адаптация в системе. Также повсеместно проектируются объекты

полезного действия самых популярных моделей насосов двухстороннего всасывания за последние несколько десятков лет изменился всего лишь на несколько процентов за счет использования современных систем гидродинамического компьютерного моделирования. Несмотря на то что в рамках крупных предприятий экономия на электроэнергии в результате таких изменений была достаточно высока, это все равно сложно назвать впечатляющим результатом.



ФОТО: ПРЕСС-СЛУЖБА «ВИЛО РУС»



ФОТО: ПРЕСС-СЛУЖБА «СИНТО»

30 СИНТО
ЛЕТ НАДЕЖНЫХ РЕШЕНИЙ

Санкт-Петербург (812) 327-25-94
Москва (499) 681-18-67
Петрозаводск (8142) 56-62-66

**ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ И ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА И ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

<p>ТЕПЛОВЫЕ ПУНКТЫ</p>	<p>КОМПЛЕКТНЫЕ КНС</p>	<p>НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ</p>	<p>АВТОМАТИКА И КИП</p>
-------------------------------	-------------------------------	--------------------------------	--------------------------------

КАЧЕСТВЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

www.cinto.ru

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СЕРВИС

НАСОСЫ - ТЕПЛОБМЕННИКИ - ПРОМ АВТОМАТИКА - ТЕПЛО АВТОМАТИКА - ПРИВОДА - АРМАТУРА - БАКИ - КИП - ОТОПИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ
проект - комплектация - производство - монтаж - сервис

с подземными этажами: автостоянки, торговые площади, фуд-корты, где применяются готовые решения в виде насосных станций водоотведения», — добавил он.

Проблемы решены

Эксперты отмечают, что за последний год-два существенно выросла доля отечественных и локализованных производителей насосов. Но немного по-разному оценивают текущую ситуацию с наличием для производства компонентов.

По словам Алексея Валькова, после недолгого переходного периода сборочное производство АО «СИНТО» перешло на использование отечественных и импортных комплектующих из азиатских стран, успешно замещая ими прекратившиеся поставки европейской и американской продукции. «Учитывая возникший неудовлетворенный спрос, связанный с уходом европейской насосной продукции с российского рынка, и, как следствие, растущее число российских компаний, активно начавших заниматься сборкой насосных установок, необходимо налаживать контроль качества и полного соответствия действующим российским правилам и нормам как самой выпускаемой продукции, так и состояние их производства. Несмотря на то что надежность, эффективность, простота обслуживания и так должны быть главными критериями выбора насосных установок для их применения в проектах, тем не менее обеспечение безопасности и комфорта потребителей необходимо в полной мере осуществлять нормативно-технологическим регулированием, начиная от проектирования и производства до монтажа и последующей эксплуатации насосных установок», — уверен эксперт.

Абсолютное большинство производителей насосных установок, отмечает Борис Журба, являются отечественными. Основная компонентная база чаще всего зарубежная: насосы, арматура, отдельные компоненты автоматики, но сам процесс производства станций происходит на территории РФ. Даже крупные зарубежные производители насосного оборудования, которые в своих производственных программах имеют установки, все равно локализируют их производство здесь. Например, в CNP все производство насосного оборудования, арматуры и автоматики находится в Китае, но в России есть две производственные площадки, которые занимаются созданием только насосных установок повышения давления и автоматического пожаротушения. «Проблема с замещением европейских брендов была решена в основном китайскими компаниями, которые на данный момент предлагают широкий ассортимент продукции. Если говорить об импортозамещении компонентов российского производства, то тут возникает целый ряд проблем, т. к. аналогов некоторой пропавшей продукции может не быть вовсе. Кроме того, сейчас наряду с созданием новых отечественных производств появляется большое количество «российских» брендов, которые просто выпускают китайское оборудование со своим шильдиком», — рассказывает представитель «СИЭНПИ РУС».

На сегодняшний момент, констатирует Павел Филиппенков, мы наблюдаем, что большинство насосных систем выпускается на территории России. Однако уровень производителей очень разный. По его словам, в данном случае, конечно, лучше говорить о себе. ООО «ВИЛО РУС» уже более 15 лет выпускает насосные установки в РФ, при этом увеличивая степень локализации производимого оборудования. Например, модульные насосные установки для систем пожаротушения CO-BL...-FFS на основе блочных насосов Wilo-Cronobloc VL имеют высокую степень локализации, порядка 90% (согласно Приложению к ППРФ № 719 от 17 июля 2015 года). Блочные насосы Wilo-Cronobloc VL имеют подтвержденное российское

происхождение и включены в Реестр промышленной продукции, произведенной на территории РФ. Прибор управления, трубопроводная обвязка установки, сборка, испытания — все делается в России. Фактически только часть электронных компонентов прибора управления имеет иностранное происхождение, однако эта зависимость не является критической: речь идет о стандартных изделиях, которые широко представлены на рынке и не являются дефицитными.

«В целом на сегодняшний день все проблемы в отрасли с наличием компонентов, возникшие в начале — середине 2022 года, решены. И несмотря на отсутствие именитых международных брендов, покинувших российский рынок, проведенная нами масштабная программа замещения компонентов позволила нам обеспечить тот же высокий уровень качества и надежности продукции, к которому российские потребители привыкли за многие годы работы с нашей компанией», — подчеркивает представитель компании «ВИЛО РУС».



Между тем, по мнению главного конструктора проекта НПО «Курс» Александра Белкина, необходимо решить, кого из производителей считать отечественными.

«С моей точки зрения, для развития страны необходимы производители, осуществляющие все исследования и разработку непосредственно в России, включая производителей компонентов и кооперационные связи. Подобные производители намного важнее для будущего страны, чем условно отечественные производства полного цикла, работающие по зарубежной документации. Таких отечественных производителей, производящих современное насосное оборудование широкой номенклатуры, в России на данный момент нет. Непреодолимых проблем с импортозамещением нет, но постоянно есть вопрос целесообразности, т. к. приходится балансировать между стоимостью компонентов, их функциональностью, доступностью иностранных аналогов на данный момент и затратами на изменения. В целом, — добавляет эксперт, — потребность в перекачке жидкостей всегда была и будет связана с жизнедеятельностью человечества, поэтому рост спроса тесно коррелирует с общим уровнем экономического и технического развития страны».



Генеральный директор ООО «МНТЦ «АВЕРТ» Ирина Филатова отмечает, что импортозамещение движется постепенно. Российские производители в состоянии обеспечить полный цикл производства насосного оборудования.

Сложности наблюдались на этапе перепроектирования, согласований замещения импортного оборудования отечественным. «Принцип современных насосных станций — это автоматическая работа, регулирование и самоуправление, при соблюдении основных задач — повышение КПД станции и снижение расхода электроэнергии. Преимущество — это энергоэффективность и надежность. В настоящее время по-прежнему остается спрос на оборудование, долговечное и эффективно работающее в условиях «плохой» воды и перепадов температур там, где импортное оборудование встречало трудности. Насосное оборудование справляется с температурными перепадами при работе в системах охлаждения газоперекачивающих станций. Специфические производства требуют зачастую неприхотливого оборудования — производства лаков, красок, линолеума, клеев. Так, мы сталкивались с объектами, на которых импортное оборудование, требующее тщательных подготовительных мер, быстро выходило из строя, а насосы нашего производства десятилетиями продолжали исправно работать», — резюмирует участник рынка.

WILO В РОССИИ

Производственный комплекс Wilo в Ногинске открыт в 2016 году и является современным высокотехнологичным предприятием, на котором внедрены самые передовые практики и методы организации производства.

Продукция предприятия соответствует самым высоким мировым стандартам качества. Благодаря политике локализации, проводимой в 2017 году, производство полностью независимо от европейских поставок. Большая часть компонентов для производства продукции изготавливается в России.

Продукция предприятия: насосы и насосные установки, а также приборы автоматического управления. Это оборудование широко применяется в системах ЖКХ, строительстве, на объектах энергетики, водоканалах, благодаря чему спрос на него постоянно высок и не подвержен спадам, связанным с экономическими и геополитическими потрясениями.



Совмещенные насосные установки

10 ANTARUS ЛЕТ

Объединяют пожарную и хозяйственно-питьевую системы



до 40%
финансовой
выгоды

до 50%
экономии места
размещения

5 лет
стандартная
гарантия

Доступен онлайн-подбор
на search.antarus.ru ▶▶▶

